

Weltneuheit von IVAT. Filterturm für Schweißrauch, Ölnebel und leichte Stäube mit automatischer Raumluftheregelung.

Mit dem IVAT Filterturm befreien Sie Ihre Produktionshalle von Abgasen durch energieeffizientes Absaugen ohne Rohrleitungen. Einsetzbar bei Schweißrauch, Öl- und Emulsionsnebel und bei allen leichten Stäuben. Der Filterturm hat sich in Härtereien, bei Beschichtern, Pulverabfüllern und in allen produktionsbasierten Unternehmen bewährt und wird aktuell mit einer automatischen Raumluftheregelung angeboten.

Heizkosten reduzieren und staatlichen Zuschuss sichern

Das von IVAT entwickelte und patentierte Regelungsverfahren FRI-LAN mit TBD-Modus setzt neue Maßstäbe in der Absaug- und Filtertechnologie mit nachweisbarer 70%iger Energie- und Heizkostenreduzierung. Der staatliche Förderungszuschuss von bis zu 30% macht die Investition besonders reizvoll. Sämtliche Optionen und Funktionen erfolgen kabellos und flexibel ohne Rohrleitungen nach dem Plug&Play Prinzip: **Einstecken - Einschalten - Fertig!**

Automatische Raumluftheregelung

Die neue Comfort-Raumluftheregelung misst kabellos Verschmutzungsgrad, Luftqualität und Temperatur in der Produktionshalle. Die Messsensoren befinden sich an der Decke sowie im Arbeitsbereich des Filterturms. Schichtzeiten und gewünschte Temperatur können komfortabel am Display vorgegeben und die Luftqualität abgelesen werden. Dadurch sorgt die vollautomatische Regelung der Filteranlage für ein optimales Raumlufte Klima. Selbst die Überschreitung der Grenzwerte, Filterbrüche, Feuer und Brände in der Halle werden vom System lokalisiert und über die serienmäßig integrierte Internetanbindung über Ethernet an die Leitzentrale bzw. Fernwartung gemeldet.

Optimales Raumlufte Klima durch Standby-TBD-Modus und Morgenbelüftung

Im Standby-TBD-Modus (Tor/Belüftung/Druckkompensation) werden die Hallentore mittels Funk-Positionsschalter kabellos überwacht und der Filterturm bei längerer Toröffnung automatisch in den Standby-Reinigungs-Modus geschaltet, wodurch die Strom-, Heiz- und Filterkosten deutlich reduziert werden. Die Morgenbelüftung sorgt dank dem zeitlich einstellbaren Anfahrheizmodus, der mit jedem vorhandenen Heizsystem kombinierbar ist, schon zu Arbeitsbeginn für ein optimales Betriebsklima. Die Intervalle einer Frischluftzufuhr zur Belüftung über Fenster, Tore oder Absaugarme sind frei wählbar.

Erhöhte Lebensdauer der Filterpatronen durch Druckkompensation

Die Druckkompensation passt die Absaugleistung automatisch dem Filterverschmutzungsgrad an und reinigt die Filterpatronen schonend im Standby-Modus. Dadurch wird nicht nur die Lebensdauer der Filteranlagen drastisch erhöht, sondern ermöglicht eine umweltfreundliche Filterreinigung, anstelle eines teuren Filterwechsels. Die Reinigung erfolgt mittels Ultraschall und ist erst nach ca. 2.500 - 5.000 Betriebsstunden notwendig.

Schadstoff Grenzwerte seit 2015 neu deklariert

Die Schadstoffmessung und Kalibrierung erfolgt bei Inbetriebnahme des Filterturms durch die IVAT-Techniker mit Auswertung und Nachweis der Raumluftequalität. Dadurch wird die Einhaltung der seit 2015 gültigen Grenzwerte zur Schadstoffbelastung (z.B. beim Schweißen 1,25 mg/m³) garantiert.

Filterturm zur Kühlung oder als Heizung

Optional kann über energieeffiziente, im Filterturm integrierte Wärmetauscher gekühlt und geheizt werden, auf weitere Heizsysteme kann komplett verzichtet werden. Dies führt zu erheblichen Kosteneinsparungen

Für jeden die passende Lösung - 4 Varianten und 9 Baugrößen

IVAT-Filtertürme erhalten Sie in 4 Varianten vom kostengünstigen Minitower für unter 10.000 Euro über platzsparende fahrbare Kompakttürme bis hin zu den Premiumversionen. Es stehen 9 Baugrößen von ca. 3.000 - 30.000m³/h zur Auswahl. Die derzeit aktuellste Entwicklung ist der Profi Duofilterturm, der zusätzlich über flexible Absaugarme mit funkgesteuerten Absperrschiebern eine kombinierte Punkt- und Raumabsaugung ermöglicht. Dadurch ist IVAT der erste Filterturmanbieter der aller Normen und Richtlinien für Schadstoff Grenzwerte nachweislich durch entsprechende Messprotokolle erfüllt.